

PRESSE HAUTE DENSITÉ

# SUPERLINO

*L'esprit tranquille*





*De 1993...*





*...à aujourd'hui*



Les performances des presses haute densité Supertino n'ont jamais cessé de progresser, tout en maintenant une simplicité d'utilisation.



Le groupeur de balles porté se monte sur toute la gamme 508 • 608 • 708

**Taille des bottes groupées au champ:**

- 508 = H. 96 cm x l. 80 cm x L. 1/2,5
- 608 = H. 116 cm x l. 80 cm x L. 1/2,5
- 708 = H. 140 cm x l. 80 cm x L. 1/2,5

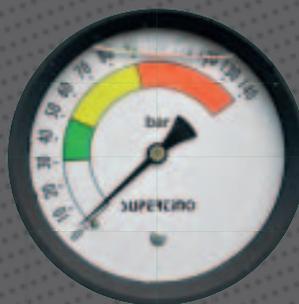


**SR 508**  
**SR 608**  
**SR 708**

Possibilité avec le groupeur de décharger botte par botte.

4

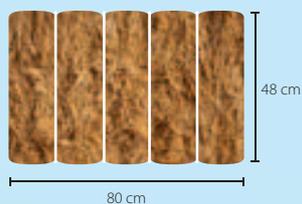




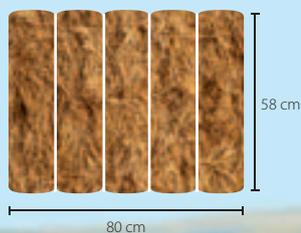
Le boîtier installé dans la cabine permet de contrôler:

- Réglage de la densité
- La montée des aiguilles
- Le liage
- Le poseur ou le groupeur de bottes
- Le compteur de bottes
- De modifier le serrage du canal

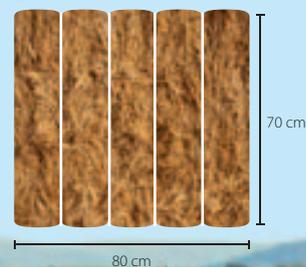
**SR 508**



**SR 608**



**SR 708**



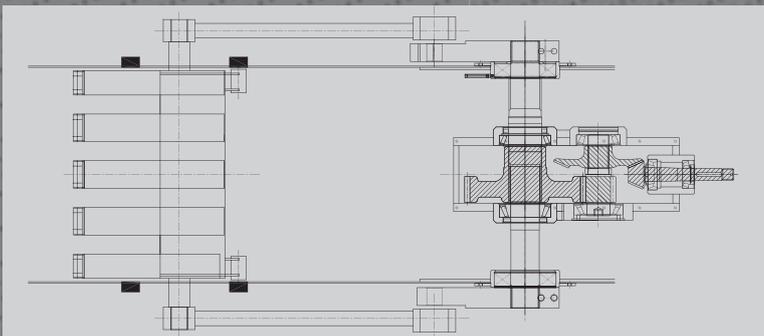
La machine est équipée d'un ameneur rotatif à deux rangées de fourches qui assurent l'introduction de produit. L'ameneur alternatif qui fait 2 cycles d'alimentation chaque coup de piston garantit l'alimentation uniforme de la chambre de pressage. Le système d'alimentation est entraîné par une chaîne, protégé par un boulon de sécurité.



- Facilité d'accès pour l'entretien et la mise en place des ficelles
- Racleur du piston sur toute la gamme
- Machine homologuée route
- Centrale hydraulique indépendante
- Pick-up 195 cm



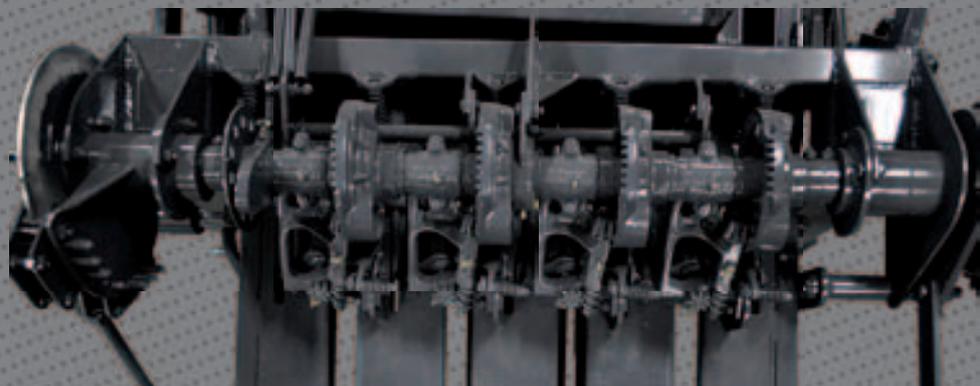
- 2 ventilateurs
- Tôle pour foin court
- Cardan grand'angle à six cannelures
- Pneus 500/60 - 22,5
- Serrage hydraulique sur les trois côtés depuis le poste de conduite
- Prise de force 1000 tours/min.



Boîtier principal d'entraînement.

Vue de dessous des 4 aiguilles.

Rampe de 4 noueurs Rasse sur toute la gamme 08.



## DONNÉES TECHNIQUES



	SR 508	SR 608	SR 708
<b>DIMENSIONS</b>			
Longueur (cm)	680	680	680
Largeur (cm)	246	246	246
Hauteur (cm)	290	290	290
<b>DIMENSIONS DES BALLES</b>			
Longueur (cm)	100 / 250	100 / 250	100 / 250
Largeur (cm)	80	80	80
Hauteur (cm)	48	58	70
<b>PICK-UP</b>			
Largeur (cm)	195	195	195
Roues de jauge à pneus	15 x 6.00-6 6pl	15 x 6.00-6 6pl	15 x 6.00-6 6pl
Relevage	hydraulique simple effet		
Distance entre les dents	70 mm	70 mm	70 mm
Nombre de dents	96	96	96
Nombres de tubes porte ressort	4	4	4
Transmission	à chaîne avec roue libre		
<b>PISTON DE COMPRESSION</b>			
Longueur course	560 mm	560 mm	560 mm
Vitesse (coups/min.)	52	52	52
<b>SYSTÈME DE LIAGE</b>			
Nombre de noueurs	4 Rassepe	4 Rassepe	4 Rassepe
Ventilateurs sur noueurs	2	2	2
Nombre bobines de ficelle	15	15	15
<b>PNEUMATIQUES</b>			
Standard	16.0/70-20 12pl	16.0/70-20 12pl	16.0/70-20 12pl
Option	500/60-22,5 12pl	500/60-22,5 12pl	500/60-22,5 12pl
<b>CARACTERISTIQUES</b>			
PDF (tours/min)	1000	1000	1000
Puissance demandée	70 ch (52 Kw)	80 ch (59 Kw)	90 ch (66 Kw)
Poids à vide (sans groupeur)	4700 Kg	4900 Kg	5100 Kg
Centrale hydraulique indépendante	√	√	√
Freinage hydraulique, éclairage, homologation route	√	√	√
Cardan grand angle six cannelures	√	√	√
Serrage hydraulique sur les trois côtés du canal (depuis le tracteur)	√	√	√
Boîtier électronique de contrôle	√	√	√
Tôle pour foin court, rallonge timon	√	√	√
Boulon de sécurité sur volant, noueurs, et ameneur	√	√	√
Dispositif de sécurité aiguilles	√	√	√
Limiteur de couple avec roue libre sur le volant	√	√	√
Boîtier « Autostart » sur le ventilateurs	•	•	•
Avertisseur d'expulseur de nœuds	•	•	•
Expulseur dernière botte	•	•	•
Groupeur des bottes porté	•	•	•
Lubrification automatique des chaînes	•	•	•
Graissage automatique des points fixes	•	•	•
Graissage manuel des 4 galets et des 2 bielles en 2 points	•	•	•
Capteur humidité	•	•	•
Béquille hydraulique pompe à main	•	•	•
Caméra	•	•	•

- √ D'origine
- Option



Le groupeur de balles porté se monte sur toute la gamme 612 • 712

Taille des bottes groupées au champ:

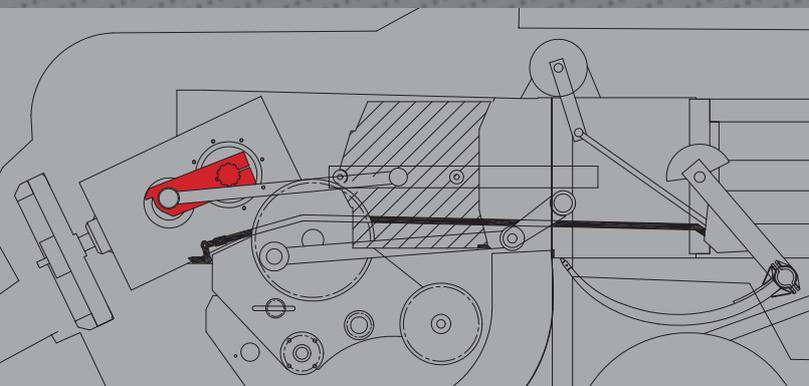
- 612 = H. 116 cm x l. 120 cm x L. 1/2,5
- 712 = H. 140 cm x l. 120 cm x L. 1/2,5



 **SR 612**

8 Dans le cas de rupture du boulon de sécurité des lieux, un dispositif de sécurité protège les aiguilles en acier stoppant la course du piston.

Vue de dessous des 5 aiguilles.





Aiguilles renforcées avec galets tournant.

Avertisseur d'expulseur de nœuds avec signallement en cabine.



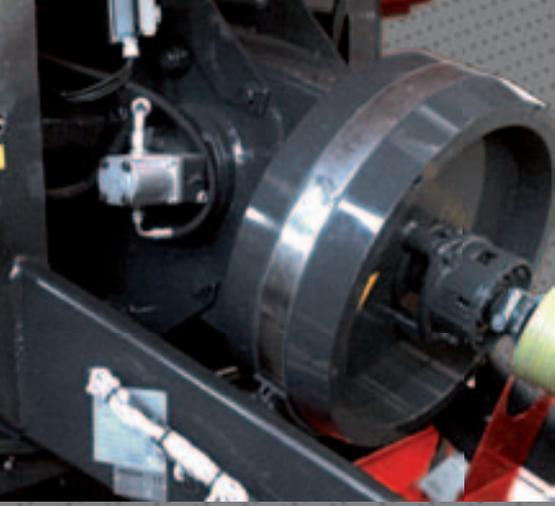
Volant d'inertie double pour une meilleure performance.

Fonctions hydrauliques sur côté droit à l'arrière de la machine

- Canal ou poseur
- Groupeur - Ejecteur

Racleur de piston.





Volant d'inertie triple pour une meilleure performance.



Double essieu balancier 19.0/45-17 avec freinage hydraulique (homologué route).

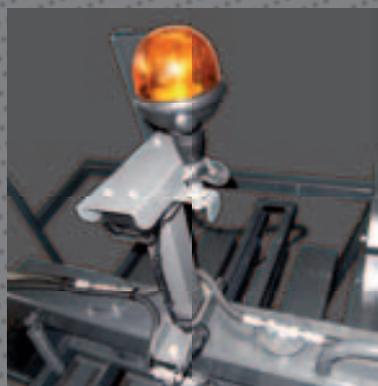


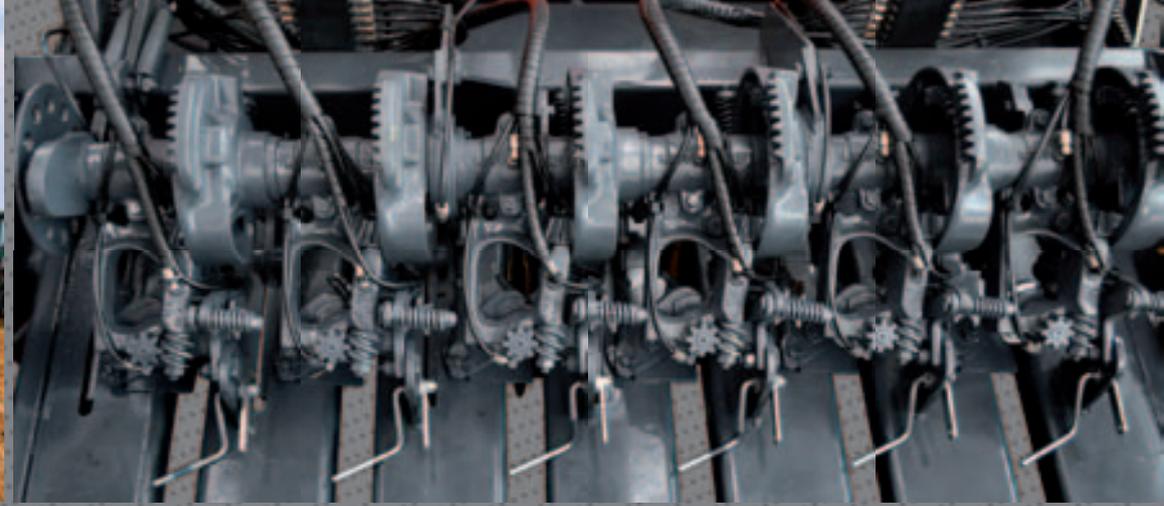
 **SR 712**

Béquille hydraulique pompe à main installée dans le timon central.

Deux caméras, une pour la vue sur les noueurs, une pour la vue sur le poseur de bottes ou le groupeur de bottes.

Capteur d'humidité dans le canal avec boîtier d'affichage en cabine.

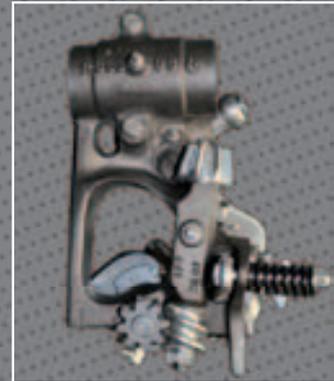
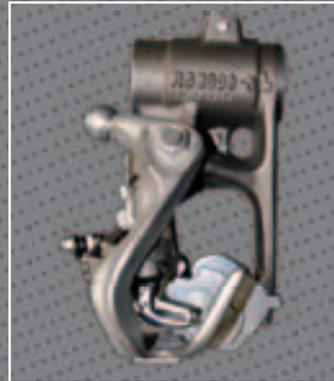




Rampe de 6 noueurs Rassepe sur la SR 712.

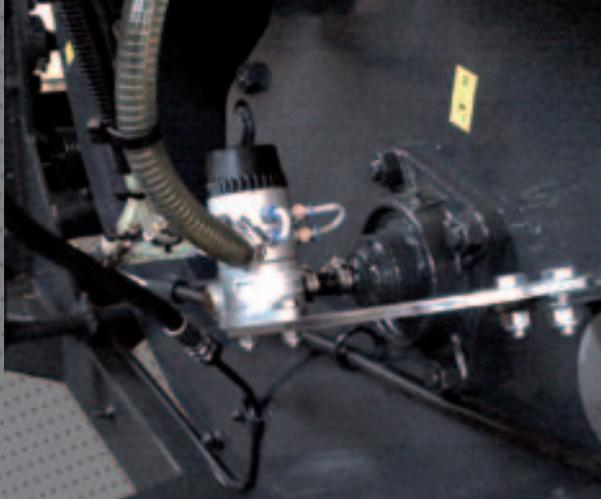
Les noueurs restent propres grâce aux ventilateurs.

Sur la série « 12 » les 3 ventilateurs alimentés en 12 Volts travaillent par intermittence grâce au système «Autostart» programmable depuis le boîtier de contrôle en cabine (option sur « 08 »).

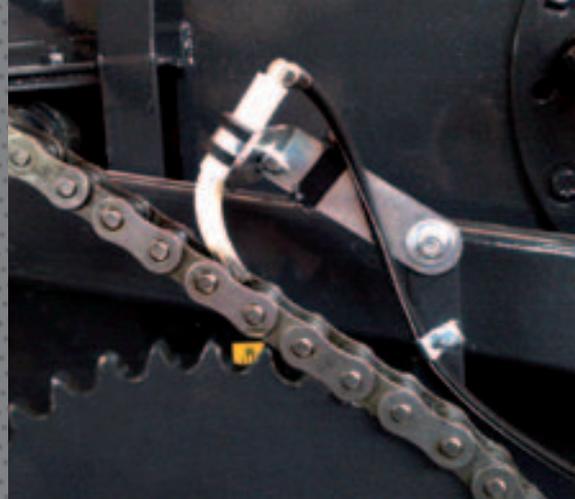




Soupape hydraulique pour le maintien de la pression dans le circuit hydraulique.

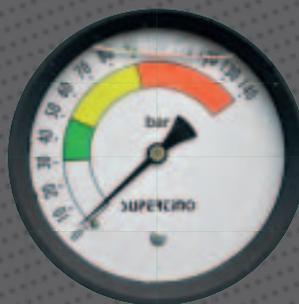


Lubrification automatiques des chaînes.



SR 712 avec groupeur de bottes porté • Balancier 19.0/45-17 • Palier intermédiaire.





Le boîtier installé dans la cabine permet de contrôler:

- Réglage de la densité
- La montée des aiguilles
- Boîtier «Autostart» (réglage des ventilateurs)
- Le liage
- Le poseur ou le groupeur de bottes
- Le compteur de bottes
- De modifier le serrage du canal



Rallonge timon inclinée.



Rallonge timon plate.



Expulseur dernière botte.





Frein de fourche de la pré-chambre



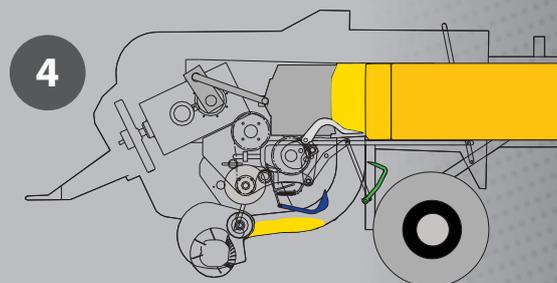
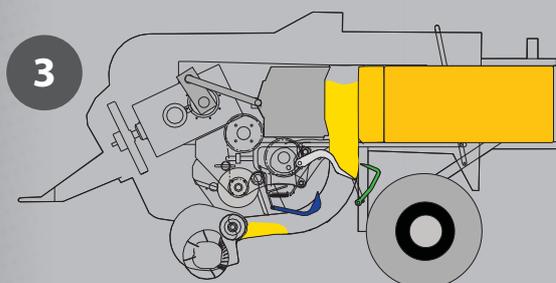
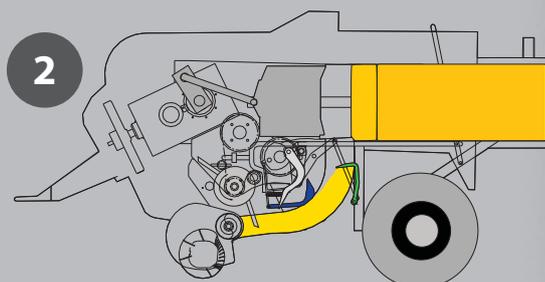
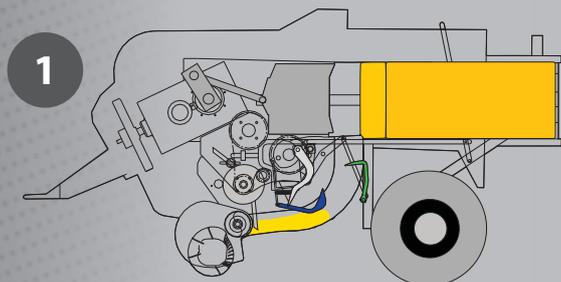
Déclencheur pré-chambre



Levier de pré-chambre

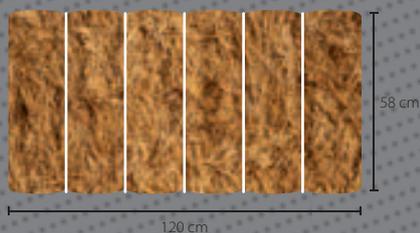
avec 4 possibilités de réglage:

- 1 niveau sans pré-chambre (en continu)
- 3 niveaux différents avec pré-chambre

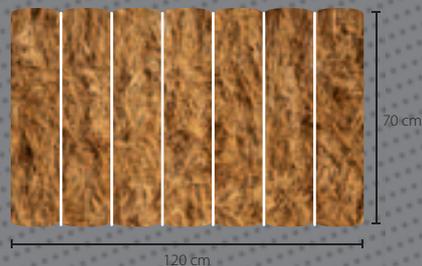


- 1 L'ameneur rotatif à peignes convoie le produit du pick-up à la pré-chambre.
- 2 Les palpeurs positionnés sur la partie supérieure de la pré-chambre assurent le remplissage prédéfini. Le système mécanique de déclenchement du cycle d'alimentation, permet d'ouvrir simultanément les rétenteurs et la fourche.
- 3 La fourche d'alimentation, en phase avec le piston, alimente la chambre de pressage lorsque le piston se trouve sur le point mort avant.
- 4 Le piston comprime le produit, et la fourche d'alimentation retourne en position de repos, en attendant un nouveau cycle.

SR 612



SR 712



## DONNÉES TECHNIQUES



	SR 612	SR 712
<b>DIMENSIONS</b>		
Longueur (cm)	680	705
Largeur (cm)	246	246
Hauteur (cm)	290	295
<b>DIMENSIONS DES BALLEES</b>		
Longueur (cm)	100 / 250	100 / 250
Largeur (cm)	120	120
Hauteur (cm)	58	70
<b>PICK-UP</b>		
Largeur (cm)	220	220
Roues de jauge à pneus	15 x 6.00-6 6pl	15 x 6.00-6 6pl
Relevage	hydraulique simple effet	
Distance entre les dents	70 mm	70 mm
Nombre de dents	112	112
Nombres de tubes porte ressort	4	4
Transmission	à chaîne avec roue libre	
<b>PISTON DE COMPRESSION</b>		
Longueur course	560 mm	560 mm
Vitesse (coups/min.)	52	52
<b>SYSTÈME DE LIAGE</b>		
Nombre de noueurs	5 Rassepe	6 Rassepe
Ventilateurs sur noueurs	3	3
Nombre bobines de ficelle	15	18
<b>PNEUMATIQUES</b>		
Standard	500/60-22,5 12pl	500/60-22,5 12pl
Option	600/50-22,5 12pl	600/50-22,5 12pl
<b>CARACTERISTIQUES</b>		
PDF (tours/min)	1000	1000
Puissance demandée	100 cv (75 Kw)	120 cv (90 Kw)
Poids à vide (sans groupeur et sans balancier)	5500 Kg	6000 Kg 6700 Kg (avec groupeur et balancier)
Centrale hydraulique indépendante	√	√
Freinage hydraulique, éclairage, homologation route	√	√
Cardan grand angle six cannelures	√	√
Serrage hydraulique sur trois cotées du canal (depuis le tracteur)	√	√
Boîtier électronique de contrôle	√	√
Tôle pour foin court, rallonge timon	√	√
Boulon de sécurité sur volant, noueurs, et ameneur	√	√
Dispositif de sécurité aiguilles	√	√
Limiteur de couple avec roue libre sur le volant	√	√
Boîtier « Autostart » sur le ventilateurs	√	√
Avertisseur d'expulseur de nœuds	√	√
Expulseur dernière botte	•	•
Groupeur des bottes porté	•	•
Lubrification automatique des chaînes	•	•
Graissage automatique des points fixes	•	•
Graissage manuel des 4 galets et des 2 bielles en 2 points	•	•
Capteur humidité	•	•
Béquille hydraulique pompe à main	•	•
Caméra	•	•

- √ D'origine
- Option



CONCEPTEUR FABRICANT  
depuis 55 ans

## RÉSEAU ET SERVICES

Choisir **SUPERTINO**  
c'est aussi disposer d'un réseau  
de concessionnaires

- **Professionalisme**
- **Performance**
- **Qualité des services**



# SUPERTINO

**SUPERTINO s.r.l.**

Via Cuneo, 8 • 12037 SALUZZO (Cn) ITALY  
Tel. +39 0175-43736 • Fax +39 0175-43637  
info@supertino.it • www.supertino.it